

Sistemi Modulari

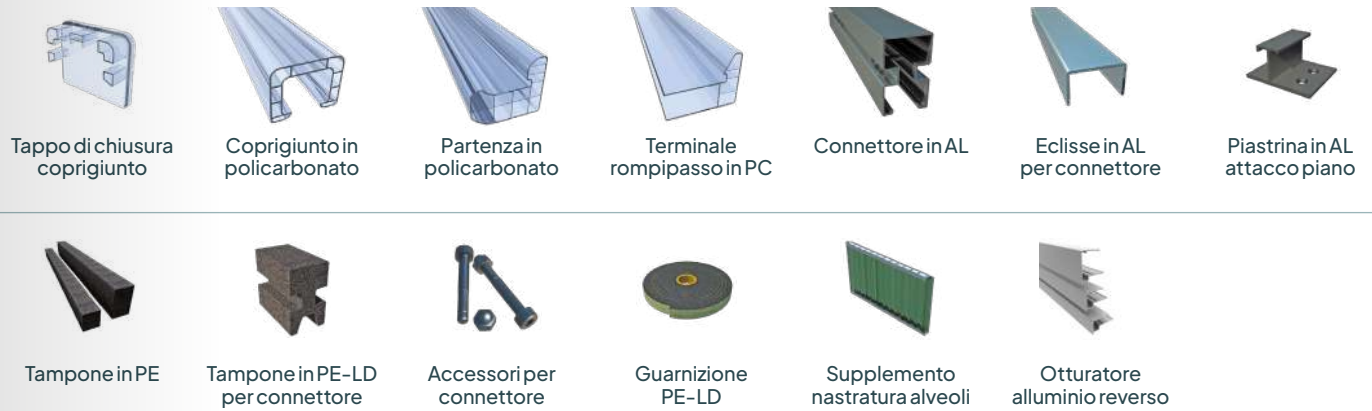
I sistemi modulari sono pannelli in polycarbonato alveolare protetti UV, dotati di particolari accessori di unione e fissaggio, che li rendono particolarmente adatti per realizzazioni continue (sia in copertura che in parete) grazie all'ancoraggio diretto alla struttura esistente. I pannelli sono disponibili in diversi spessori, i profili di unione possono essere in polycarbonato o in alluminio e hanno diverse sagome e grandezze (in funzione alle esigenze di portata) possono essere di unione, laterali e anche angolari per consentire una continuità di materiale anche sugli angoli degli edifici. Accessori di rifinitura, quali tamponi, profili di contenimento, di partenza e terminali, rendono il sistema completo e idoneo ad ogni esigenza. Il sistema è disponibile con pannelli prodotti nella larghezza 600 mm per gli spessori da 8 a 40 mm e nella larghezza 900 mm per gli spessori 20, 25 e 32 mm con struttura multiparete. Punto di forza: la “posa a secco”, senza forature delle parti trasparenti permette la dilatazione termica dei componenti senza tensionamenti e garantisce un’ottima tenuta alle infiltrazioni; le estremità dei pannelli sigillate a caldo o con nastro evitano infiltrazioni di polvere e ne conservano l’aspetto estetico.



Caratteristiche tecniche

DATI TECNICI	SISTEMI MODULARI								Unità di misura
Spessore	8	10	12	20	40	20	25	32	mm
Numero pareti	4			6	10	7			n°
Larghezza	600					900			mm
Lunghezza	senza limiti								mm
Trasmittanza termica (valore U)	3,0	2,7	2,5	1,7	0,94	1,7	1,4	1,3	W/m²K
Isolamento acustico Rw (ISO 717-1)	18		20	20	21	18		20	dB
Dilatazione termica	0,065								mm/m°C
Temperatura di utilizzo	-40 / +120								°C
Protezione ai raggi U.V.	Coestrusione su due lati								
Reazione al fuoco EN 13501-1	B s1 d0								

Accessori



Profili Sistemi Modulari

